



**Fortemil** é um revestimento indicado para rolos Prensas. Pode ser aplicado em rolos de Sucção, rolos de Pressão e Prensa do Monolúcido.

**Fortemil** proporciona o perfil liso, ranhurado e furação cega. Suas características incluem uma boa resiliência, baixa deformação à compressão, estabilidade de dureza e boa resistência ao desgaste.

As características dinâmicas avaliadas pelo nosso centro de pesquisas através do "Material Test System" (MTS) indicaram valores estáveis de módulo dinâmico (grau de resistência) em função da temperatura e pressão.

Nome Comercial	Fortemil
Faixa de Dureza	5 a 40 PJ
Espessura máxima	25 mm
Temperatura Máxima de Trabalho	80°C
Rugosidade	0,6 a 0,8 Ra
Pressão Específica Máxima	4,5 N/mm <sup>2</sup>

Raspa Recomendada:

- ➔ **Fibra de carbono com polyester/epóxi.**
- ➔ **Polietileno.**

### Propriedades Físicas

Resistência ao desgaste	Boa
Estabilidade de dureza	Excelente
Resistência ao rasgo	Boa
Resistência à Deformação à Compressão	Excelente

### Resistência Química

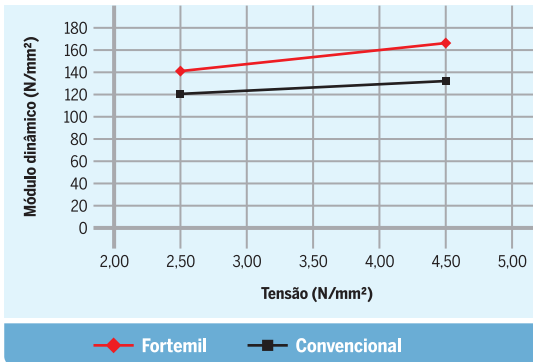
Ácidos	➔	Boa
Bases	➔	Boa
Óleos e Graxas	➔	Excelente
Vapor d'água	➔	Excelente

### Resistência à Solventes

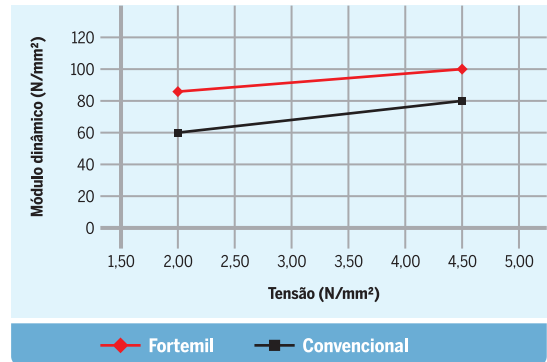
Alifáticos	➔	Boa
Aromáticos	➔	Excelente
Cetonas	➔	Regular



### Propriedades Dinâmicas à 40°C (Dureza 15 PJ e Frequência 30Hz)

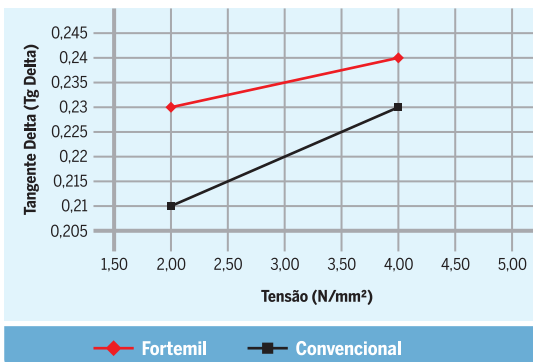


### Propriedades Dinâmicas à 80°C (Dureza 15 PJ e Frequência 30Hz)

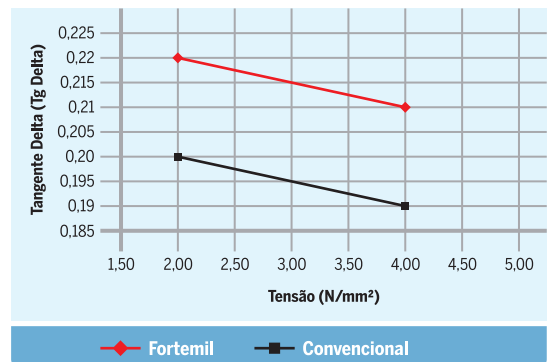


Fortemil tem módulos dinâmicos estáveis em função da temperatura.

### Índice de Desenvolvimento Interno de Calor do Revestimento sob trabalho dinâmico à 40°C (Dureza 15 PJ e Frequência 30 Hz)

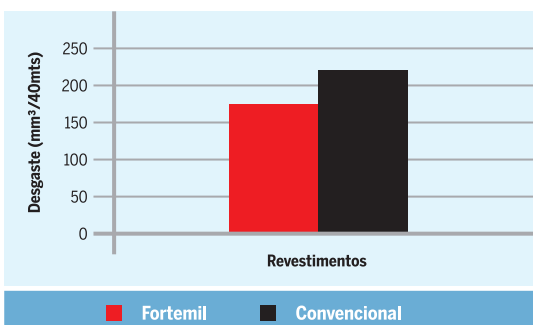


### Índice de Desenvolvimento Interno de Calor do Revestimento sob trabalho dinâmico à 80°C (Dureza 15 PJ e Frequência 30 Hz)

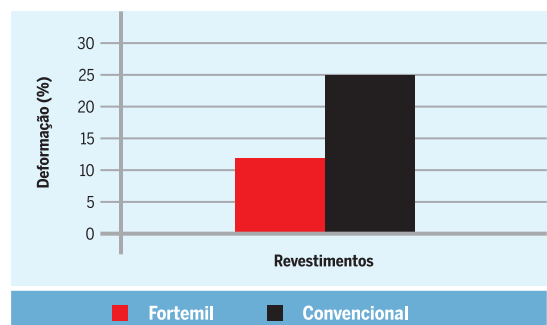


Fortemil gera menos calor interno sob trabalho dinâmico em comparação com revestimentos convencionais.

### Resistência à Abrasão



### Deformação por Compressão



Fortemil deforma e desgasta menos em comparação com revestimentos convencionais.